

MODELO 2180



- > **MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**
Un sabor;
Modelo de mesa.
- > **OFERTA DE PRODUCTOS**
Produce todos los tipos de helado suave y de frozen yogurt.
- > **PRE-COOLING**
- > **STAND-BY**
Mantiene la mezcla del producto en la cuba y en el cilindro refrigerado a una temperatura inferior a 5°C durante los largos periodos de no utilización.
- > **MICROPROCESADOR**
Automaticamente regula la refrigeración y controla la densidad y consistencia del producto.
- > **PANTALLA LCD**
La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el cilindro para mantener el producto sano.

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2180	220V/50Hz	1,7	18	44 x 70 x 73,5	95

2180 - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Uno, de 1.7Litros
Cuba: Una, de 8Litros;
Sistema de refrigeración:
- Refrigeración Principal: Un compresor - 3800 BTU/hr.R404a
- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a
Capacidad de producción: 125 conos/Hora (100ml/Cono)



DISPENSADOR



BATIDOR

MODELO 2180A



> MÁQUINA PARA HELADO SUAVE

Un sabor;
Con tecnología bomba de aire;
Modelo de mesa.

> OFERTA DE PRODUCTOS

Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.

> BOMBA

Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%

> PRE-COOLING

> STAND-BY

Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.

> MICROPROCESADOR

Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.

> PANTALLA LCD

La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.

> SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA

> OPCIONAL: AGITADOR EN LA CUBA

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH (cm)	Peso (kg)
2180 A	220V/50Hz	2.2	20	55 x 65 x 96	135

2180 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Una, de 1.7 Litros

Cuba: Una, de 15 Litros;

Sistema de refrigeración:

- Refrigeración Principal: Un compresor - 3800 BTU/hr.R404a

- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a

Capacidad de producción: 145 conos/Hora (100ml/Cono)



BATIDORA

BOMBA DE AIRE EN CUBA



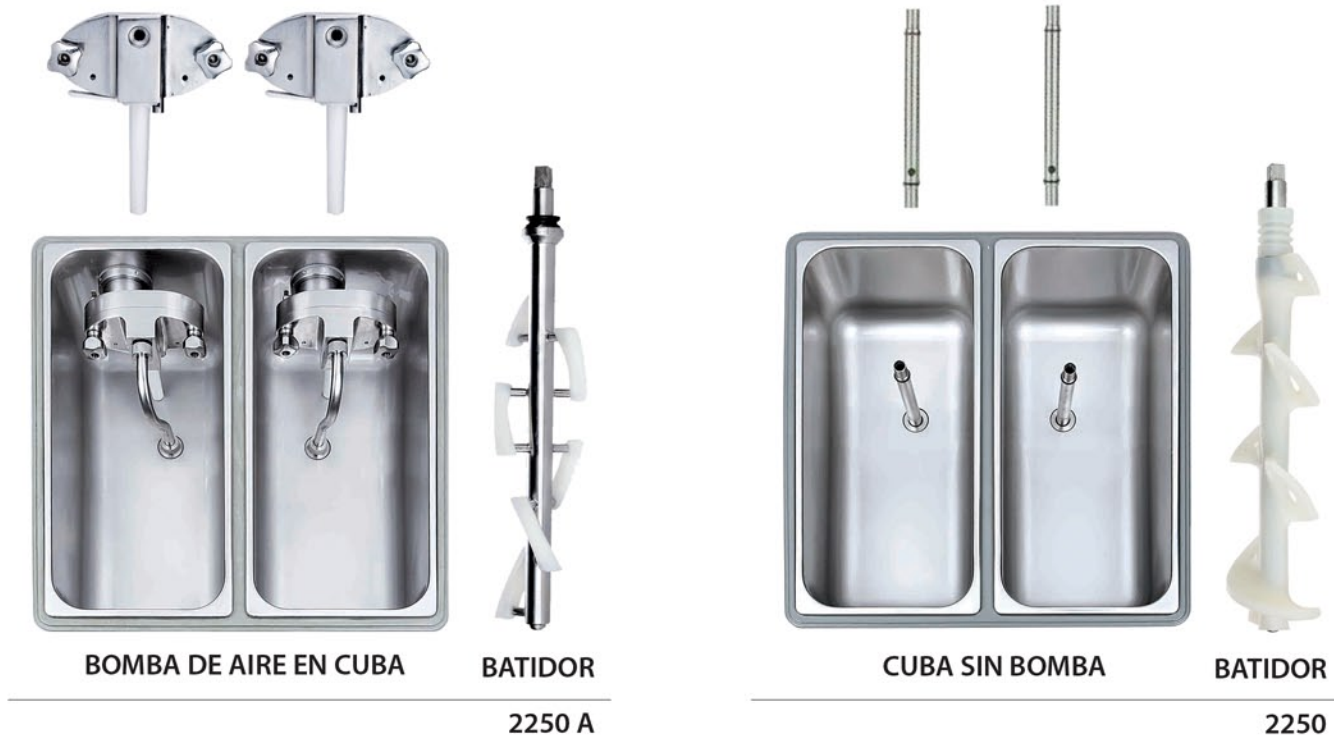
MODELO 2250/2250 A

- > **MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**
Dos sabores mas uno combinado;
Modelo 2250 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de mesa.
- > **OFERTA DE PRODUCTOS**
Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.
- > **BOMBA**
Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%
- > **PRE-COOLING**
- > **STAND-BY**
Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.
- > **MICROPROCESADOR**
Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.
- > **PANTALLA LCD**
La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.
- > **SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA**
- > **OPCIONAL: AGITADOR EN LA CUBA**

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2250	220V/50Hz	2.2	25	55 x 65 x 96	145
2250 A	220V/50Hz	2.2	25	55 x 65 x 96	155

2250/2250 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Dos, cada uno de 1.7Litros
Cuba: Dos, 12.5 Litros en total;
Sistema de refrigeración:
- Refrigeración Principal: Un compresor - 3800 BTU/hr.R404a
- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a
Capacidad de producción: 185 conos/Hora (100ml/Cono)



MODELO 2480/2480 A

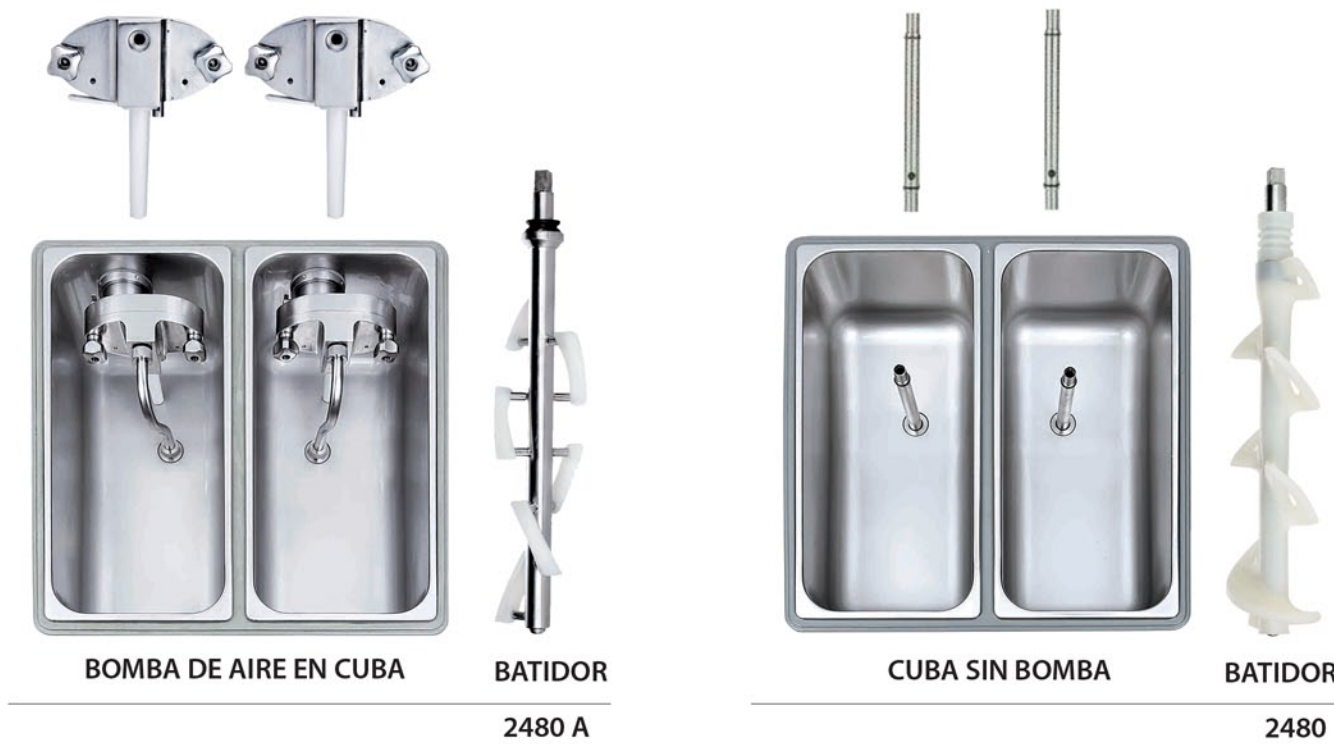


- > **MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**
Dos sabores mas uno combinado;
Modelo 2480 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de mesa.
Modelo con dos compresores separados.
- > **OFERTA DE PRODUCTOS**
Produce todos los tipos de helado suave y de frozen yogurt.
- > **BOMBA**
Esta tecnología permite obtener un overrun de hasta el 80%
- > **PRE-COOLING**
- > **STAND-BY**
Mantiene la mezcla del producto en la cuba y en el cilindro refrigerado a una temperatura inferior a 5°C durante los largos periodos de no utilización.
- > **MICROPROCESADOR**
Automaticamente regula la refrigeración y controla la densidad y consistencia del producto.
- > **PANTALLA LCD**
La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el cilindro para mantener el producto sano.
- > **SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA**
- > **OPCIONAL: AGITADOR EN LA CUBA**
- > **DOS COMPRESORES**
Permiten tener una mayor capacidad de producción horaria y de utilizar, según sus necesidades, uno o dos compresores.

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2480	220V/50Hz	3.5	48	55 x 85 x 96	175
2480 A	220V/50Hz	3.5	48	55 x 85 x 96	185

2480/2480 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Dos, cada uno de 1.7Litros
Cuba: Dos, 12.5Litros en total;
Sistema de refrigeración:
- Refrigeración Principal: Dos compresores - 2x3000 BTU/hr.R404a
- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a
Capacidad de producción: 480 conos/Hora (100ml/Cono)
Sistema doble: Dos controles de microprocesador, controlan la mezcla en cada cuba. Ambas partes pueden trabajar de manera independiente.



**MODELO 2380/2380 A****> MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**

Un sabor;
Modelo 2380 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de pie.

> OFERTA DE PRODUCTOS

Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.

> BOMBA

Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%

> PRE-COOLING**> STAND-BY**

Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.

> MICROPROCESADOR

Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.

> PANTALLA LCD

La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.

> SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA**> OPCIONAL: AGITADOR EN LA CUBA**

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2380	220V/50Hz	2.8	38	55 x 65 x 134	175
2380 A	220V/50Hz	2.8	38	55 x 65 x 134	185

2380/2380 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Uno, de 1.7Litros

Cuba: Una, de 15Litros;

Sistema de refrigeración:

- Refrigeración Principal: Un compresor - 6180 BTU/hr.R404a

- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a

Capacidad de producción: 290 conos/Hora (100ml/Cono)



BOMBA DE AIRE EN CUBA



BATIDOR

2380 A



CUBA SIN BOMBA



BATIDOR

2380



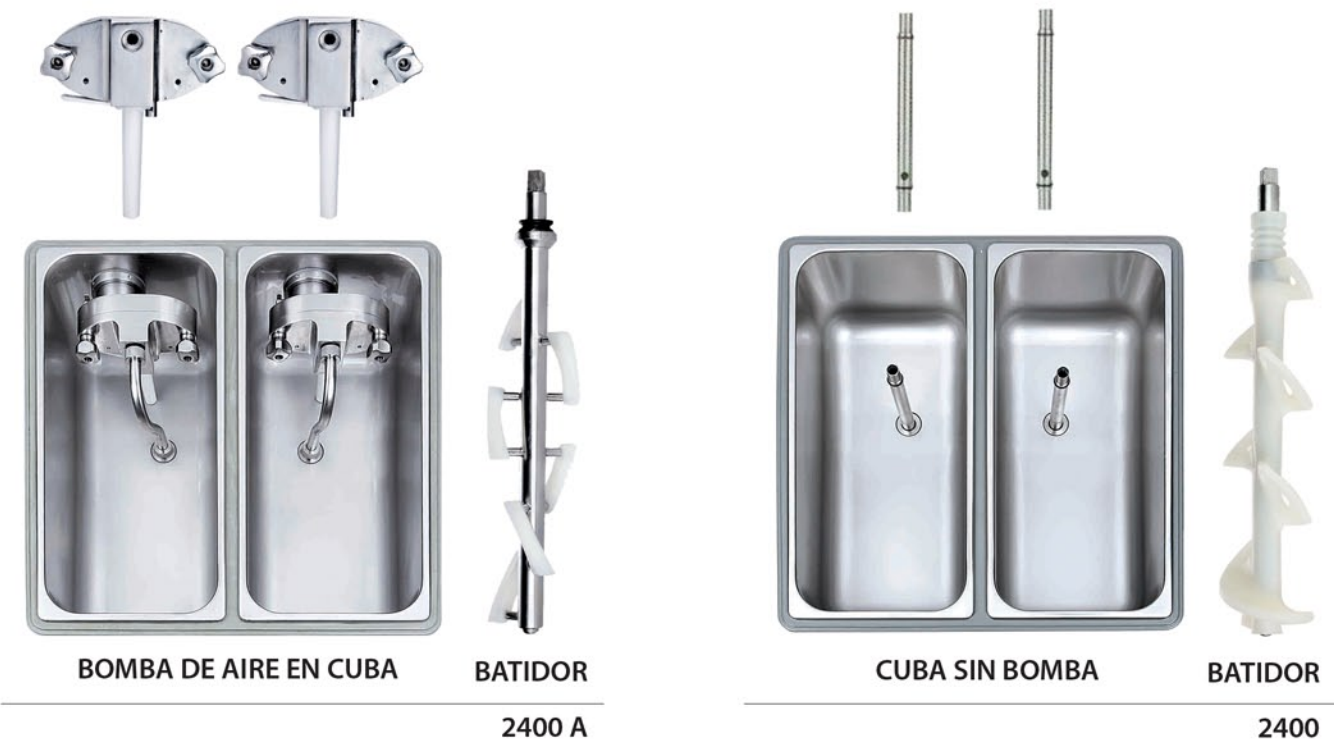
MODELO 2400/2400 A

- > **MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**
Dos sabores mas uno combinado;
Modelo 2400 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de pie.
- > **OFERTA DE PRODUCTOS**
Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.
- > **BOMBA**
Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%
- > **PRE-COOLING**
- > **STAND-BY**
Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.
- > **MICROPROCESADOR**
Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.
- > **PANTALLA LCD**
La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.
- > **SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA**
- > **OPCIONAL: AGITADOR EN LA CUBA**

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2400	220V/50Hz	2.4	40	55 x 65 x 134	185
2400 A	220V/50Hz	2.4	40	55 x 65 x 134	195

2400/2400 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Dos, cada uno de 1.7Litros
Cuba: Dos, 12.5 Litros en total;
Sistema de refrigeración:
- Refrigeración Principal: Un compresor - 4700 BTU/hr.R404a
- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a
Capacidad de producción: 290 conos/Hora (100ml/Cono)



**MODELO 2450/2450A****> MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**

Dos sabores mas uno combinado;
Modelo 2450 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de pie.

> OFERTA DE PRODUCTOS

Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.

> BOMBA

Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%

> PRE-COOLING**> STAND-BY**

Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.

> MICROPROCESADOR

Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.

> PANTALLA LCD

La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.

> AGITADOR EN LA CUBA**> SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA**

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2450	220V/50Hz	3.6	45	55 x 65 x 154	195
2450 A	220V/50Hz	3.6	45	60 x 70 x 154	205

2450/2450 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Dos, cada uno de 1.7Litros

Cuba: Dos, 12.5Litros en total;

Sistema de refrigeración:

- Refrigeración Principal: Un compresor - 7200 BTU/hr.R404a

- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a

Capacidad de producción: 450 conos/Hora (100ml/Cono)



BOMBA DE AIRE Y AGITADOR EN LA CUBA



BATIDOR

2450 A



CUBA SIN BOMBA, CON AGITADOR



BATIDOR

2450

**MODELO 2500/2500A****> MÁQUINA PARA HELADO SUAVE**

Dos sabores mas uno combinado;
Modelo 2500 A - con tecnología bomba de aire;
Modelo de pie.
Modelo con dos compresores separados.

> OFERTA DE PRODUCTOS

Produce todos los tipos de helado suave y
de frozen yogurt.

> BOMBA

Esta tecnología permite obtener un overrun de
hasta el 80%

> PRE-COOLING**> STAND-BY**

Mantiene la mezcla del producto en la cuba
y en el cilindro refrigerado a una
temperatura inferior a 5°C durante los largos
periodos de no utilización.

> MICROPROCESADOR

Automaticamente regula la refrigeración y controla
la densidad y consistencia del producto.

> PANTALLA LCD

La pantalla enseña la temperatura en la cuba y en el
cilindro para mantener el producto sano.

> AGITADOR EN LA CUBA**> SENSOR DE CONTROL MEZCLA BAJA****> DOS COMPRESORES**

Permiten tener una mayor capacidad de producción
horaria y de utilizar, según sus necesidades, uno o dos
compresores.

Modelo	Voltaje	Potencia (KW)	Capacidad (L/Hr.)	Dimensiones WxDxH [Netos] (cm)	Peso Neto (kg)
2500	220V/50Hz	3.6	50	55 x 65 x 154	215
2500 A	220V/50Hz	3.6	50	55 x 65 x 154	225

2500/2500 A - ESPECIFICACIONES

Cilindro de refrigeración: Dos, cada uno de 1.8Litros

Cuba: Dos, 12.5Litros en total;

Sistema de refrigeración:

- Refrigeración Principal: Dos compresores - 2x4700 BTU/hr.R404a

- Refrigeración separada en las cubas (pre-cooling): Un compresor - 420 BTU/hr.R134a

Capacidad de producción:

- 550 conos/Hora (100ml/Cono) - modelo 2500

- 450 conos/Hora (100ml/Cono) - modelo 2500 A

Sistema doble: Dos controles de microprocesador, controlan la mezcla en cada cuba. Ambas partes pueden trabajar de manera independiente.



BOMBA DE AIRE Y AGITADOR EN LA CUBA

BATIDOR

2500 A



CUBA SIN BOMBA, CON AGITADOR

BATIDOR

2500